



Auch in „drahtigen“ Angelegenheiten die richtige Bürste

- Sorgfältige Auswahl von Stahldraht garantieren Ihren Erfolg!
- ST: Stahldraht, VA: Stahldraht rostfrei.
- Ob gewellt oder gezopft, ein- oder mehrreihig, **SUNNER** Stahldrahtbürsten sind in verschiedenen Dimensionen erhältlich.
- Bürsten mit dichtem und kurzen Besatz, besonders aggressiv und wirtschaftlich.
- **SUNNER** Bürsten sind mehrfach auf Sicherheit und Qualität geprüft.
- Für leichte und feine Reinigungsarbeiten **SUNNER** Fiberbürsten in verschiedenen Formen und Grössen.
- Schleifmitteldurchsetzte Nylonbürsten für ausgezeichnete Schleifleistung bei hoher Flexibilität.
- Von der einfachen Fläche bis hin zur kompliziertesten Form mit **SUNNER** vielfältigen Bürsten sind Sie immer gut bedient.
- Durch Verwendung von **SUNNER** Schleif-, Bürst- und Polierpasten erhöhte Wirtschaftlichkeit sowie längere Standzeiten.
- Zur Sicherheit **Schutzbrille tragen!**

Einsatzgebiete:
Zum Aufrauhnen, Bürsten, Entrosten, Reinigen, Schleifen sowie Entfernen von Schweissrückständen etc. Anwendbar in Metall- und Kunststoff- sowie Holzindustrie.



The right brush for a well-dressed appearance

- ▶ Carefully selected steel wire ensures good results.
- ▶ ST: steel wire, VA: stainless steel wire.
- ▶ Twist knot or crimped, one row or more, **SUNNER** steel wire brushes are obtainable in many sizes.
- ▶ Brushes with short, tightly packed wires, for high performance and long life.
- ▶ **SUNNER** brushes (wire and fibre) are repeatedly tested for quality and reliability.
- ▶ For light work and fine cleaning, **SUNNER** fibre brushes in a variety of shapes and sizes.
- ▶ Abrasive-impregnated nylon brushes for excellent grinding performance and great flexibility.
- ▶ We have the right mounting to attach the brushes to drills, angle grinders, flexible shaft drives, etc.
- ▶ Form a plain flat surface to the most complex shapes, **SUNNER** brushes perform well every time.
- ▶ **SUNNER** grinding, brushing and polishing pastes improve efficiency, tool life.
- ▶ For your safety's sake, **wear goggles.**

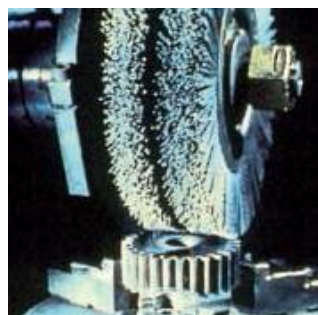
Applications:
For roughing, brushing, descaling, cleaning, grinding, removing weld residues, etc. For use in the metals, plastics and wood industries.



La brosse adéquate même pour les applications «épineuses»

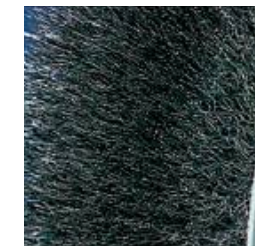
- Des fils d'acier choisis judicieusement pour un succès garanti!
- ST: fil d'acier, VA: fil d'acier inoxydable
- Qu'elles soient ondulées ou tressées, à une ou à plusieurs rangées, les brosses métalliques **SUNNER** sont disponibles en diverses dimensions.
- **SUNNER** brosses avec garniture particulièrement serrée et courte pour une augmentation sensible du mordant et du rendement.
- Les brosses **SUNNER** (fil et fibre) sont contrôlées plusieurs fois quant à leur sécurité et leur qualité.
- Les brosses **SUNNER** en fibres de différentes formes et grandeurs pour travaux légers et très fins de nettoyage.
- **SUNNER** brosses nylon imprégnées d'abrasif pour un rendement accru et une grande souplesse.
- Pour votre sécurité, **il est recommandé de porter des lunettes de protection.**

Applications:
Pour le décapage, le brossage, le dérouillage, le nettoyage, l'enlèvement des restes de soudure, etc. ... dans l'industrie métallurgique, des plastiques et du bois.



Für praktisch jeden Anwendungsfall gerüstet: **SUNNER** Hochleistungsbürsten:

1. Qualität der gewählten Besatzmaterialien:



A Gewellter Qualitätsdraht
High quality crimped steel wire
Fil d'acier ondulé



B Gezopfter Spezialdraht
Special twist knot wire
Fil d'acier spécial tressé



C Rostfreier Stahldraht gezopft
Twist knot stainless steel wire
Fil d'acier inox tressé



D Schleifmitteldurchsetzte Nylonbürste
Abrasive-impregnated nylon brush
Soie de nylon imprégnée d'abrasif



E Gewellter Stahldraht in Kunststoffbindung
Crimped steel wire synthetic bond
Fil d'acier ondulé à liant synthétique

2. Breiter Anwendungsbereich

Ob leichte, mittlere oder schwere Bürstarbeiten; für jeden Anwendungsfall offeriert **SUNNER** das geeignete Besatzmaterial.

2. Wide applications:

For light, medium or heavy brushing work, **SUNNER** has the right material for every task.

2. Très large domaine d'application:

Que les travaux de brossage soient légers, moyens ou lourds, **SUNNER** dispose du garnissage conforme à chaque cas d'application.

Typ Type Type	Bezeichnung Description Désignation	Anwendungsbereich Range of application Les applications
A	Gewellter Qualitätsdraht High quality crimped steel wire Fil d'acier ondulé	Eignet sich für leichte Oberflächenbearbeitung und Entgratarbeiten. For light surface treatment and deburring Pour travaux légers de traitement des surfaces et d'ébavurage
B	Gezopfter Spezialdraht Special twist knot wire Fil d'acier spécial tressé	Wird eingesetzt bei hohen Bürstanforderungen z. B. Schweissnahtreinigung Used for heavy duty brushing work, e.g. fettling weld seams Est utilisé lorsqu'il s'agit de satisfaire à des exigences élevées de brossage, p.ex. le nettoyage des cordons de soudure
C	Rostfreier Stahldraht gezopft Twist knot stainless steel wire Fil d'acier inox tressé	Für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl, Aluminium und anderen NE-Metallen For working stainless steel, aluminum and other NF metals Pour le traitement de l'acier inoxydable, de l'aluminium et autres métaux non ferreux
D	Schleifmitteldurchsetzte Nylonbürste Abrasive-impregnated nylon bristle Soie de nylon imprégnée d'abrasif	Entgraten, Oberflächenverfeinerung und Endbearbeitung von Stahl, Holz und NE-Metallen Deburring, surface improvement and finishing of steel, wood and NF metals Pour l'ébavurage, l'amélioration des surfaces et tous travaux de finition sur l'acier, le bois et les métaux non ferreux
E	Gewellter Stahldraht in Kunststoffbindung Crimped steel wire synthetic bond Fil d'acier ondulé à liant synthétique	Höhere Arbeitssicherheit, höhere Standzeiten, genau definierte Arbeitsbreiten, besonders beliebt im Karosseriebau. Long service life and even wear, conformability to surface condition, ideal for cleaning deburring, removal of rust, paint. Longue durée de vie, usure par frottement uniforme. Convient surtout pour le nettoyage, l'ébavurage etc.

3. Optimale Abstimmung des Sortimentes auf Umfangsgeschwindigkeit und Leistungsbedarf.

Typ: Type: Type:		A	A	B	A	B/C	D	B/C	B/C
	max. m/sec	max. 22 m/sec	max. 22 m/sec	max. 35 m/sec	max. 25 m/sec	max. 80 m/sec	max. 20 m/sec	max. 40 m/sec	max. 25 m/sec
	PS/HP	80	70	100	70	75	75	90	20
	ø mm dia.	120	100	100	70	100	100	90	25
	ø mm dia.	175	125	125	-	150	100	90	25
	ø mm dia.	200	150	150	-	150	150	90	-

Leistungswerte abhängig vom Anpressdruck. / Performance varies according to pressure applied. / Puissance dépendant de la pression d'appui.

4. Problemlose Wahl des Bürstentyps zur erforderlichen Oberflächenqualität

Festgest. Mängel: Bürsteffekt zu gering.
How to correct: 1. Umfangsgeschwindigkeit erhöhen durch: a) grösseren Durchmesser, b) höhere Umdrehungszahl. 2. Bürste mit geringerer Besatzlänge einsetzen. 3. Bürste mit stärkerem Besatzdurchmesser einsetzen.
Festgest. Mängel: Finish zu grob u. ungleichmäss.
Korrekturvarianten: 1. Bürste mit geringerer Besatzlänge einsetzen. 2. Besatzdurchmesser oder Korfil-E Kornstärke reduzieren. 3. Umfangsgeschwindigkeit erhöhen durch: a) grösseren Bürstendurchmesser, b) höhere Umdrehungszahl.

4. Simple choice of brush type for required surface finish

Defects observed: Brush effect too weak.
How to correct: 1. Raise tip speed by: a) using larger brush diameter, b) increasing rotational speed. 2. Use brush with shorter bristles. 3. Use brush with larger bristle diameter.
Defects observed: Finish too coarse and irregular.
How to correct: 1. Use brush with shorter bristles. 2. Reduce bristle diameter or Korfil-E grain size. 3. Raise tip speed by: a) using larger brush diameter, b) increasing rotational speed.

4. Choix aisé du type de brosse en fonction de l'état de surface désiré

Défauts constatés: Effet de brossage pas assez prononcé.
Corrections à apporter: 1. Augmenter la vitesse circulaire en a) choisissant une brosse de plus grand diamètre, b) augmentant la vitesse de rotation. 2. Utiliser une brosse avec garnissage plus court. 3. Utiliser une brosse avec fils de garnissage d'un diamètre plus fort.
Défauts constatés: Aspect trop grossier et irrégulier.
Corrections à apporter: 1. Utiliser une brosse avec garnissage plus court. 2. Choisir des fils de garnissage de plus petit diamètre ou un grain plus fin pour les Korfil-E. 3. Augmenter la vitesse circulaire en a) choisissant une brosse de plus grand diamètre, b) augmentant la vitesse de rotation.

Bürsten-Durchmesser, Besatzlänge, Arbeitsbreite, Besatzdichte, Umfangsgeschwindigkeit und Anpressdruck beeinflussen im wesentlichen die gewünschte Oberflächenqualität.

The required surface finish is strongly influenced by brush diameter, bristle length, working width, bristle density, tip speed and the pressure applied.

Runddrahtbürsten mit Schaft 6 mm ø.
Zum Entrostern, Reinigen etc.
Empfohlene Umfangsgeschwindigkeit
5–10 m/s. Lieferbare Drahtqualitäten:
Gewellter Stahldraht (ST) oder Stahldraht
rostfrei (VA).

Circular wire brushes with 6 mm dia shaft.
For rust removal, cleaning, etc.
Recommended operating speed
5–10 m/s. Wire qualities – crimped steel (ST) or stainless steel (VA).

Brosses circulaires avec tige de 6 mm de ø.
Pour dérouiller, nettoyer, etc.
Vitesse périphérique recommandée
5–10 m/s. Qualités de fil livrables:
fil d'acier ondulé (ST) ou fil de l'acier inoxydable.



Typ Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de cde.		ø x Länge x Breite Dia. x length x width ø longueur x largeur mm	Draht Wire Fil mm	max. Drehzahl MAX. RPM Vitesse max. min ⁻¹	kg		Stück
	ST	VA				kg	Stück	
RDBS 20/5	902 203	902 214	20 x 38 x 5	0,15	24 000	0,160	10	
RDBS 30/6	902 204	902 215	30 x 41 x 6	0,15	16 000	0,280	10	
RDBS 40/12	902 205	902 216	40 x 46 x 12	0,15	12 000	0,520	10	
RDBS 50/17	902 206	902 217	50 x 49 x 17	0,20	10 000	0,800	10	
RDBS 60/20	902 207	902 218	60 x 49 x 20	0,20	8 000	1,150	10	
RDBS 70/15	902 208	902 219	70 x 49 x 15	0,20	7 000	1,450	10	
RDBS 80/15	-	903 494	80 x 49 x 15	0,20	6 000	1,230	10	
RDBS 90/10	-	903 495	90 x 49 x 10	0,20	5 000	1,250	10	

Pinseldrahtbürsten mit Schaft 6 mm ø.
Zum Entrostern, Reinigen etc. Empf.
Umfangsgeschwindigkeit 5–10 m/s.
Lieferbare Drahtqualitäten: Gewellter
Stahldraht oder Stahldraht rostfrei.

Decoking brushes with shaft 6 mm dia.
For rust and carbon removal, cleaning,
etc. Recommended operating speed
5–10 m/s. Wire qualities – crimped steel
or stainless steel.

Brosses pinceaux, avec tige de 6 mm de ø.
Pour dérouiller, nettoyer, etc.
Vitesse périphérique recommandée
5–10 m/s. Qualités de fil livrables: fil
d'acier ondulé ou fil d'acier inoxydable.



Typ/Type/Type	PDB 10/22 A	PDB 10/22 G	PDB 10/22 P	PDB 17/25 A	PDB 30/30 A
Bestell-Nr. Order No. No. de cde.	ST 906 891 VA 907 040	906 892 907 041	906 893 907 042	902 225 902 220	902 226 902 221
d x l/L mm	10 x 22/86	10 x 22/89	10 x 25/186	17 x 25/70	30 x 25/70
Draht/Wire/Fil mm	VA 0,30 / ST 0,30	VA 0,30 / ST 0,50	VA 0,30 / ST 0,30	0,30	0,30
Max. RPM	10 000	10 000	10 000	18 000	15 000
Gewicht Weight kg Poids	0,175	0,175	0,235	0,430	0,685
	Stück Pieces Pièces	6	6	6	6

Hochleistungs-Pinseldrahtbürsten zum
Entrostern, Reinigen etc. Lieferbare
Drahtqualitäten: Stahldraht gezipft oder
Stahldraht rostfrei gezipft.

High-performance decoking brushes,
for descaling, cleaning, etc. Available
wire qualities: Twist knot steel/stainless
steel.

Brosses-pinceaux de grand rendement
pour enlever la rouille, les résidus de
soudage etc. ... et pour le nettoyage en
général. Qualités de fil à disposition: fil
d'acier tressé ou fil d'acier inox tressé.



Typ Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de cde.		ø x Länge x Breite Dia. x length x width ø longueur x largeur mm	Draht Wire Fil mm	max. Drehzahl MAX. RPM Vitesse max. min ⁻¹	kg		Pieces
	ST	VA				kg	Pieces	
PDBZ 20/15	902 286	902 297	20 x 44 x 29	0,15	22 000	0,590	12	
PDBZ 20/26	-	902 298	20 x 44 x 29	0,26	22 000	0,650	12	
PDBZ 23/15	-	902 299	23 x 44 x 29	0,15	20 000	0,890	12	
PDBZ 23/26	-	902 300	23 x 44 x 29	0,26	20 000	0,890	12	
PDBZ 23/35	902 291	903 404	23 x 44 x 29	0,35	20 000	0,890	12	
PDBZ 30/15	902 293	902 301	30 x 44 x 29	0,15	16 000	1,250	12	
PDBZ 30/26	-	902 302	30 x 44 x 29	0,26	16 000	1,310	12	
PDBZ 30/35	-	902 303	30 x 44 x 29	0,35	16 000	1,370	12	

Hochleistungs-Runddrahtbürste
mit Schaft-ø 6 mm für ein rationelles
Arbeiten bei hohen Drehzahlen.
Lieferbare Drahtqualitäten: Stahldraht
gezipft oder Stahldraht rostfrei,
gezipft.

High-Performance circular wire brush
with shaft dia. 6 mm for economic
working at high speeds.
Available wire qualities: Twist knot
steel/stainless steel.

Brosse métallique circulaires de grand rendement avec tige de 6 mm.
Cette brosse permet un travail rationnel à une vitesse de rotation élevée.
Qualités de fil à disposition: fil d'acier tressé ou fil d'acier inox tressé.



Typ Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de cde.		ø x Breite x Bohrung Dia. x width x bore ø x larg. x alésage mm	Draht Wire Fil (mm)		Max. Drehzahl Max. RPM Vitesse max. min ⁻¹	kg		Stück
	ST	VA		ST	VA		kg	Stück	
RDBZ 75-S	907 089	908 083	75 x 9 x 6	0,50	0,50	20 000	0,140	1	

Hochleistungs-Runddrahtbürste
mit Bohrung zum Aufspannen auf
Aufnahmedorn (1/2") oder direkt auf
Winkelschleifer (7/8" = 22,2 mm),
für rationelles Arbeiten bei hohen
Drehzahlen.
Lieferbare Drahtqualitäten: Stahldraht
gezipft oder Stahldraht rostfrei,
gezipft.

High-Performance circular wire brush
with bore suitable to mount on a
mandrel (1/2") or directly on an angle
grinder (7/8" = 22,2 mm), for economic
working at high speeds.
Available wire qualities: Twist knot
steel/stainless steel.

Brosse métallique circulaires de grande rendement avec alésage pour
l'utilisation avec un tisseau porte-outils
(1/2") ou avec une meuleuse d'angle
(7/8" = 22,2 mm). Cette brosse permet
un travail rationnel à une vitesse de
rotation élevée.
Qualités de fil à disposition: fil d'acier
tressé ou fil d'acier inox tressé.



Typ Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de cde.		ø x Breite x Bohrung Dia. x width x bore ø x larg. x alésage mm	Draht Wire Fil (mm)		Max. Drehzahl Max. RPM Vitesse max. min ⁻¹	kg		Pièces
	ST	VA		ST	VA		kg	Pièces	
RDBZ 75	902 277	-	75 x 13 x 1/2" (13 mm)	0,35	-	20 000	0,110	1	
RDBZ 115	908 084	908 085	115 x 13 x 7/8" (22,2 mm)	0,50	0,35	11 000	0,280	1	

Hochleistungs-Kegeldrahtbürste
mit Gewinde M 14 zur Aufnahme auf
Einhand-Winkelschleifer für rationelles
Arbeiten bei hohen Drehzahlen.
Lieferbare Drahtqualitäten: Stahldraht
gezipft oder Stahldraht rostfrei,
gezipft.

High-Performance bevel wire brush
with thread M 14, suitable to mount
directly or on an angle grinder, for
economic working at high speeds.
Available wire qualities: Twist knot
steel/stainless steel.

Brosse métallique conique de grande
rendement avec broche M 14 pour
l'utilisation avec une meuleuse d'angle.
Cette brosse permet un travail rationnel
à une vitesse de rotation élevée.
Qualités de fil à disposition: fil d'acier
tressé ou fil d'acier inox tressé.



Typ Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de cde.		ø x Breite x Bohrung Dia. x width x bore ø x larg. x alésage mm	Draht Wire Fil (mm)		Max. Drehzahl Max. RPM Vitesse max. min ⁻¹	kg		Pièces
	ST	VA		ST	VA		kg	Pièces	
RDBZ 115 G	908 086	908 087	115 x 13 x M 14	0,50	0,50	12 500	0,250	1	

Nylon-Rundbürsten, schleifmitteldurch-
setzt. Gute Schleifleistung bei hoher
Flexibilität. Gleichmäßiges Angreifen
auf profilierten Werkstücken.
Empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit:
max. 80 m/sec.

Abrasive impregnated circular nylon brushes.
Good abrasive characteristics
with high flexibility. Uniform coverage of
profiled workpieces.
Recommended working peripheral
speed: max. 80 m/sec.

Brosses nylon circulaires chargées
d'abrasif. Bonne capacité d'abrasion
et flexibilité élevée. Attaque régulière
même pour les profils.
Vitesse périphérique recommandée:
max. 80 m/sec.



Typ Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de cde.	ø x Breite x Bohrung Dia. x width x bore ø larg. x alésage mm	Körnung Grain size Grain	Max. Drehzahl MAX. RPM Vitesse max. min ⁻¹	kg		Stück
					kg	Stück	
RNB 75/12	902 261	75 x 12 x 5/8"	80	5 000	0,065	1	
RNB 75/12	902 262	75 x 12 x 5/8"	120	5 000	0,065	1	
RNB 100/13	902 265	100 x 13 x 5/8"	80	4 500	0,170	1	
RNB 100/13	902 266	100 x 13 x 5/8"	120	4 500	0,170	1	
RNB 150/17	902 269	150 x 17 x 5/8"	80	3 000	0,220	1	
RNB 150/17	902 270	150 x 17 x 5/8"	120	3 000	0,220	1	

5/8" = 15,875 mm

Aufnahmedorne für Hochleistungs-Runddraht-
bürsten und -Nylonbürsten.

Arbors for high-performance circular-wire and
nylon brushes.

Tasseaux pour brosses métalliques et nylon
circulaires.


Typ Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de cde.	Schaft ø Shaft dia. Queue ø mm	Werkzeugbohrung Tool bore Alésage de l'outil	Reduktion Reducing bush Réduction	kg		Pièces
					kg	Pièces	
FD 6-5/8"	902 316	6	5/8"	-	0,065	1	

Runddrahtbürsten zum Entrosten, Reinigen, Aufrauen etc. Lieferbare Drahtqualitäten: Gewellter Stahldraht oder Stahldraht rostfrei.

Circular wire brushes for rust removal, cleaning, roughing, etc. Qualities – crimped carbon steel or stainless steel wire.

Brosses circulaires pour dérouiller, nettoyer, rendre rugueux, etc. Qualités de fil livrables: fil d'acier ondulé ou fil d'acier inoxydable.



 **max. 35 m/sec**

Typ Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de cde.		ø x Breite x Bohrung Dia. x thickness x bore ø x épaisseur x alésage	Draht Wire Fil mm	Max. Drehzahl MAX. RPM Vitesse max. min ⁻¹	Aufnahmedorn Spindle Broche porte-outils	kg		Stück
	ST	VA					kg	Stück	
 RDB 75/25	902 175	902 181	75 x 25 x 14	0,3	8 500	FDv 6-14	0,150	1	
RDB 100/25	-	902 182	100 x 25 x 14	0,3	6 500	FDv 8-14	0,250	1	
RDB 125/25	902 177	902 183	125 x 25 x 14	0,3	5 000	FDv 12-14 FDv MK1-14	0,450	1	
RDB 150/35	-	902 184	150 x 35 x 18	0,3	4 200	FDv MK1-18	0,960	1	
RDB 178/35	-	902 185	178 x 35 x 18	0,3	3 700	FDv MK1-18	1,150	1	

Aufnahmedorne mit Pressscheiben.

Mandrels with clamping flanges.

Broches porte-outils avec rondelles de serrage.


Typ Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de cde.	Schaft ø Shank dia. Queue ø	Werkzeug-Grösse ø x Breite x Bohrung mm Tool size dia. x width x bore mm Dimension des outils ø larg. x alésage mm	Verwendung Application Application	kg		Pices
					kg	Pices	
 FDv 6-14	20 717 01	6 mm	80 x 15 x 14	RDB 75/25	0,108	1	
FDv 8-14	20 719 01	8 mm	100 x 20 x 14	RDB 100/25	0,180	1	
FDv 12-14	49 020 01	12 mm	125 x 20 x 14	RDB 125/25	0,310	1	
 FDv MK1-14	20 720 01	MK1	125 x 20 x 14	RDB 125/25	0,326	1	
FDv MK1-18	20 722 01	MK1	150 x 35 x 18	RDB 150/35	0,486	1	
	20 723 01	MK1	175 x 35 x 18	RDB 178/35	0,726	1	

Runddrahtbürsten mit Kunststoffbindung für höhere Standzeiten, gleichmässigen Abrieb, höhere Formstabilität für ein kontrolliertes Arbeitsfeld bei verringertem Drahtbruch. Bestens geeignet zum Reinigen, Entgraten, Entfernen von Lacken, Farben, Zunder, Schlacke etc. RKBS: mit fest montiertem Schaft RKB: mit Bohrung für Aufnahmedorn FD 6-1/2"

Circular filament nylon brushes for long service life and even wear high conformability to surface condition, less wire breakage, ideal for cleaning, deburring, removal of rust, paint, beld-scale etc. RKBS: with fixed shaft RKB: with center hole to mount mandrel FD 6-1/2"

Brosses circulaires en fils métalliques, à armature plastique garantissant une longue durée de vie, usure par frottement uniforme, stabilité de forme accrue permettant de bien maîtriser la zone de travail en réduisant le risque de rupture des fils. Convient surtout pour le nettoyage, l'ébavurage, l'enlèvement de la peinture et du vernis, de la calamine, des scories etc. RKBS: avec tige montée en permanence RKB: avec alésage pour le mandrin de fixation FD 6-1/2"


 **max. 50 m/sec**

Typ Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de cde.	ø Breite x Bohrung Dia. x width x bore ø x largeur x alésage mm	Aufnahmedorn Mandrel Support	Draht Wire Fil mm	Schaft-ø Shaft dia. Tige ø mm	Max. Drehzahl Max. RPM Vitesse max. min ⁻¹	kg		Pièces
							kg	Pièces	
 RKB 63/8	908 080	63 x 8 x 1/2"	FD 6-1/2"	0,35	-	15 000	0,600	1	

Aufnahmedorn für Runddrahtbürste RKB 63/8

Mandrel for circular wire brush RKB 63/8


Support pour brosse circulaire RKB 63/8


Typ Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de cde.	Schaft ø Shaft dia. Queue ø mm	Werkzeugbohrung Tool bore Alésage de l'outil	Max. Drehzahl Max. RPM Vitesse max. min ⁻¹	kg		Stück
					kg	Stück	
 FD	902 315	6	1/2"	15 000	0,042	1	

Topfdrahtbürsten aus gewelltem Stahldraht mit Gewindeaufnahme für den Einsatz auf Winkelschleifern. Zum Entrosten, Reinigen, Entfernen von Lack und Grundierungen, zum Aufrauen. Lieferbare Drahtqualitäten: Stahl (ST) oder Stahl rostfrei (VA).

Crimped steel wire cup brushes with threaded arbor hole suitable to use on angle grinders. For rust removal, cleaning, paint and primer removal, roughing. Qualities: Steel (ST) or stainless steel (VA).

Brosses à boisseau en fil d'acier serti et ondulé avec pièce de montage filetée, à utiliser sur des meuleuses d'angle. Pour le dérouillage, de nettoyage, l'enlèvement de la peinture et des couches de fond, et pour le dégrossissage. Qualités de fil disponibles: Acier (ST) ou acier inoxydable (VA).


 **max. 35 m/sec**


Typ Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de cde.		ø x Gewinde Dia. x thread ø x taraudage mm	Draht Wire (mm) Fil		Max. Drehzahl Max. RPM Vitesse max. min ⁻¹	kg		Stück
	ST	VA		ST	VA		kg	Stück	
 TDB 60	902 191	-	60 x M10	0,30	-	11 000	0,200	1	
TDB 70	902 192	908 104	70 x M14	0,35	0,35	10 000	0,220	1	

Hochleistungs-Topfdrahtbürste aus gezopftem Stahldraht mit Gewindeaufnahme für den Einsatz auf Winkelschleifern. Zum Entrosten, Reinigen, Entfernen von Lack und Grundierungen, zum Aufrauen. Lieferbare Drahtqualitäten: Stahl (ST) oder Stahl rostfrei (VA).

High-performance twist knot steel wire cup brushes with threaded arbor hole suitable to use on angle grinders. For rust removal, cleaning, paint and primer removal, roughing. Qualities: Steel (ST) or stainless steel (VA).

Brosses à boisseau à haute performances en fil d'acier torsadé avec pièce de montage filetée, à utiliser sur des meuleuses d'angle. Pour le dérouillage, le nettoyage, l'enlèvement de la peinture et des couches de fond, et pour le dégrossissage. Qualités de fil disponibles: Acier (ST) ou acier inoxydable (VA).


 **max. 35 m/sec**


Typ Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de cde.		ø x Gewinde Dia. x thread ø x taraudage mm	Draht Wire (mm) Fil		Max. Drehzahl Max. RPM Vitesse max. min ⁻¹	kg		Pièces
	ST	VA		ST	VA		kg	Pièces	
 TDBZ 70	902 195	908 123	70 x M14	0,35	0,35	11 000	0,250	1	

Hochleistungs-Topfdrahtbürste aus gezopftem Stahldraht mit Gewindeaufnahme für den Einsatz auf Winkelschleifern. Der abnehmbare Stützring verhindert ein Aufspreizen des Besatzes. Zum Entrosten, Reinigen, Entfernen von Lack und Grundierungen, zum Aufrauen.

High-performance twist knot steel wire cup brushes with threaded arbor hole suitable to use on angle grinders. The removable support ring prevents excessive spreading of the fill material. For rust removal, cleaning, paint and primer removal, roughing.

Brosses à boisseau à hautes performances en fil d'acier torsadé avec pièce de montage filetée, à utiliser sur des meuleuses d'angle. La bague d'appui amovible empêche un écartement trop important de la garniture. Pour le dérouillage, le nettoyage, l'enlèvement de la peinture et des couches de fond, et pour le dégrossissage.


 **max. 35 m/sec**


Typ Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de cde.	ø x Gewinde Dia. x thread ø x taraudage mm	Draht Wire (mm) Fil mm	Max. Drehzahl Max. RPM Vitesse max. min ⁻¹	kg		Pièces
					kg	Pièces	
 TDBZ 100	902 196	100 x M14	0,50	8 500	0,650	1	

Topfbürsten mit schleifmitteldurchsetzten Nylonbürsten für Polier- und Schleifarbeiten.

Cup brushes with abrasive-impregnated filament for polishing and sanding.

Brosses à boisseau avec soies en nylon imprégnées d'abrasif pour travaux de polissage et de ponçage.

 **max. 25 m/sec**

Typ Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de cde.	ø x Gewinde Dia. x thread ø x taraudage mm	Körnung Grain size Grain	Max. Drehzahl Max. RPM Vitesse max. min ⁻¹	kg		Stück
					kg	Stück	
 TNB 130	907 244	130 x M14	60	2 500	0,270	1	
	906 800	130 x M14	80	2 500	0,270	1	
	907 245	130 x M14	120	2 500	0,270	1	